SIENT PIER



新工法開発企業 **GIKEN** 

# SUPERWIDE 100 150

広幅型鋼矢板圧入引抜専用機 スーパーワイド **IGIKEN** 

## 広幅時代の先駆機登場



### 場所を選ばないコンパクト設計

機械材料・構造の進化が、軽量コンパクトな機体を生み出しました。低空間や、狭隘地など困難な制約条件下で自然環境及び生活環境に悪影響を与えずに、広幅型鋼矢板を高品質施工します。

◀ スーパーワイド100



### ハイパワー・ハイスピードで効率化

超低騒音型マルチパワー油圧ユニットを採用しました。 エンジンは強靭な200馬力を使用し、圧入・引抜のスピー ドアップを実現しました。工期を大幅に短縮し、施工の ランクアップを実現します。

◀ エンジンユニット EU200



### 確立された施工実績

当社は、海外工事において広幅型鋼矢板の優位性にいち早く注目し、専用機械の開発、施工技術の研鑽に多大な努力を注ぎ込んでまいりました。その結果、数々の難工事をクリアし多くの実績を残しております。この当社の海外での経験と実績が、国内に広幅型鋼矢板を持ち込む原動力となりました。海外で蓄積されたノウハウを集大成した機械がスーパーワイドです。

◀ 海外施工現場 (ロンドン)



### 独自のシステム施工

独自のGRBシステムを用いることにより機械のシステム化を図ります。更に施工空間の省スペース化や作業の効率化が図れ、より価値の高い構造物を短期間で構築します。

◀ GRBシステム (近接絶対安全工法)

広幅型鋼矢板圧入引抜専用機 スーパーワイド



### 付加価値の高い周辺機器

スーパージェットリールやステージなどの付加価値の高い周辺機器が、 より高品質でスマートな幅の広い施工環境を実現します。

● クランプクレーン



● ゴールデンツールボックス



●パイルランナー



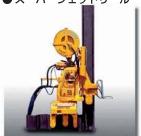


● ユニットランナー

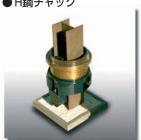




● スーパージェットリール

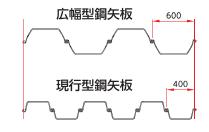


● H鋼チャック



## 鋼矢板の新しい姿 広幅型鋼矢板

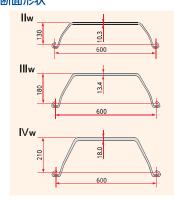
- 有効幅を600mmとした新しい形状・寸法の鋼矢板です。
- 有効幅600mmのため、現行型(400mm)と比べて必要枚数が2 / 3と なるので、工期短縮・工費削減が可能です。
- 鋼重あたりの断面性能が高いので、最大30%の鋼重低減ができます。
- 現行型鋼矢板との嵌合が可能です。



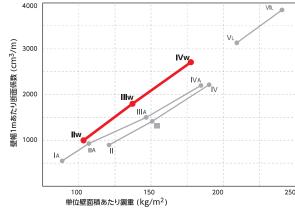
#### 断面性能

	2100 1280								
	型式	鋼矢板1枚当たり				壁幅1m当たり			
		断面積	断面二次 モーメント	断面係数	単位質量	断面積	断面二次 モーメント	断面係数	単位質量
		cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	kg/m	cm <sup>2</sup> /m	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	kg/m <sup>2</sup>
	llw	78.70	2,110	203	61.8	131.2	13,000	1,000	103
	IIIw	103.9	5,220	376	81.6	173.2	32,400	1,800	136
	IVw	135.3	8,630	539	106	225.5	56,700	2,700	177

#### 断面形状







広幅以外の杭材も施工可能・・・・スーパーワイドはクランプ位置を変更する事によって広幅以外の杭材も施工できます。



#### スーパーワイド仕様

本     スーパーワイド100     スーパーワイド100       圧 入 力 1000kN(102ton)     1500kN(153	Ston)					
引 抜 カ 1100kN(112ton) 1600kN(163 ストローク 750 mm 800 mm 圧入スピード (2000min <sup>-1</sup> )1.5~35.2 m/min (2000min <sup>-1</sup> )1.0~23. 引抜スピード (2000min <sup>-1</sup> )3.2~27.5 m/min (2000min <sup>-1</sup> )2.4~18.	Bton)					
ストローク 750 mm 800 mm 圧入スピード (2000min¹)1.5~35.2 m/min (2000min¹)1.0~23. 引抜スピード (2000min¹)3.2~27.5 m/min (2000min¹)2.4~18. 本 済成 毎 年 板 広幅型銅矢板Ⅱw~Ⅳw型						
圧入スピード (2000min¹)1.5~35.2 m/min (2000min¹)1.0~23. 引抜スピード (2000min¹)3.2~27.5 m/min (2000min¹)2.4~18. 本 広幅型銅矢板IIw~IVw型	.2 m/min					
引 抜 スピード (2000min¹)3.2~27.5 m/min (2000min¹)2.4~18. 本 演 広 毎 年 板 広幅型銅矢板IIw~IVw型	2 m/min					
本 広幅型鋼矢板IIw~IVw型						
	2 m/min					
#17(1M) EC 11c2	広幅型鋼矢板Ⅱw~IVw型 鋼矢板Vι、VIL型					
体操作方法 ラジオ・コントロール ラジオ・コントロ	—ル					
移動方法 自走式 自走式						
全 長 2,720 mm 2,730 mm	1					
全幅 1,145 mm 1,145 mm	1					
全 高 2,520 mm 2,675 mm	1					
質 量 8,200 kg 9,800 kg						
動 力 源 ディーゼルエンジン(ターボ付)						
	169kW(230PS)/1800min <sup>-1</sup> (超低騒音)					
油 燃料タンク容量 375 L	375 L					
住 作動油タンク定格容量 550 L	550 L					
<u>글</u> 全 長 ※② 4,300 mm						
油 M						
主 高 ※ ② 2,350 mm	※ ② 2,350 mm					
	4,500 kg					
※①総質量 ※② 6,100 kg						
2 操作方法 リモートコントロール	- (77)					
	2ポンプ×2モーター (ユニット油圧源より分岐して使用)					
<del>                                    </del>						
質 量 1,000 kg   型 式 アーム式						
空 式   欠 全 長   3,380 mm (アーム開放時 6,210 mm)						
カ  主						
公   全   幅   2 120 mm (アーム関放時 5 060 mm)	520 mm					
反全 長 3,380 mm (アーム開放時 6,210 mm)   全 幅 2,120 mm (アーム開放時 5,060 mm)   全 高 520 mm						

- ※ ① 20m油圧ホース、燃料満タン、作動油定格量を含む
- ※ ②クローラ、マルチボックス取付時

#### ■ マルチボックス

現場作業を想定して必要な機材をコンパクトに収納しました。 溶接機/出力電流 50A ~ 190A(使用率40%)の直流溶接機。 Φ4mm棒使用可能。 ガス切断器、各種工具類、重量600kg(ガスボンベ無し)

#### ■ レーザー仕様

- ●焦点調整/固定式 ●ビーム径/30m先で長径15mm(楕円形状・太陽光下)
- ●クランプ幅/70mm ●質量/3.5kg(ケース含む)●微調整幅/あおり角±4度 (上下・左右)、(30m先で2m範囲)●電源/単一乾電池(アルカリ推奨)×1
- ●稼働時間/連続約50時間(アルカリ使用時)●出射光/赤色可視4.9mW (クラス3A)●ケース/405(L)×320(W)×95(H)

※本機及び関連製品の仕様は予告なしに変更する場合があります。

