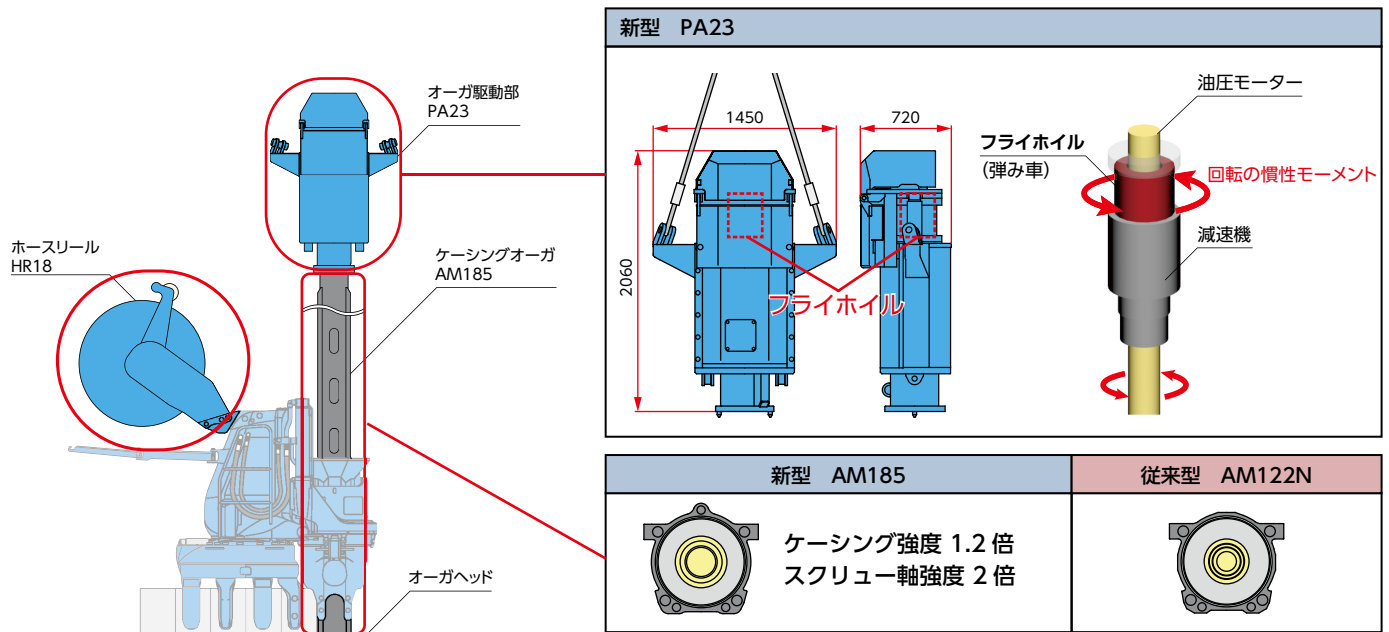


フライホイール式オーガアタッチメント

N値600以上の超硬質地盤に適用(転石、CM級以上岩盤)

- フライホイール機構により、回転の慣性モーメントを利用して高い慣性トルクを発揮
- ケーシング・オーガスクリューの軸径、肉厚をアップし、トルクの伝達効率を向上
- 高トルク施工に最適化した耐摩耗性・耐荷重性を向上させた新開発のオーガヘッド・ビットを採用
- 高い慣性トルクにより掘削時にオーガが急停止せず、油圧ホースへの負荷を軽減



【オーガヘッド】



オーガヘッドは4種
φ330 2条 / φ450 2条 / φ450 3条 / φ540 3条

【アウタービット】



【パイロットビット】



オーガ駆動部			新型（PA23）	従来型（PA22）
適用杭材			U形鋼矢板400P（Ⅱ～Ⅳ・他）	U形鋼矢板400P（Ⅱ～Ⅳ・他）
駆動装置	トルク	低速	48kN・m	40kN・m
		高速*	-	28kN・m
	回転数	低速	10～30min ⁻¹	10～30min ⁻¹
		高速*	-	40min ⁻¹
	最大慣性トルク		90kN・m	-
質量			2000kg	1850kg

ケーシングオーガ		新型（AM185）	従来型（AM122N）
ケーシング	外径	φ324mm	φ319mm
オーガスクリュー	軸径	φ169mm	φ146mm
標準 （24m仕様）	駆動部込み総質量	13150kg	10900kg
オプション品追加時 （30m仕様）	駆動部込み総質量	15550kg	12800kg

※フライホイール機構の特性上、油圧回路が変更となり変速は廃止

実証試験1 ～岩盤地盤での自動運転試験結果～

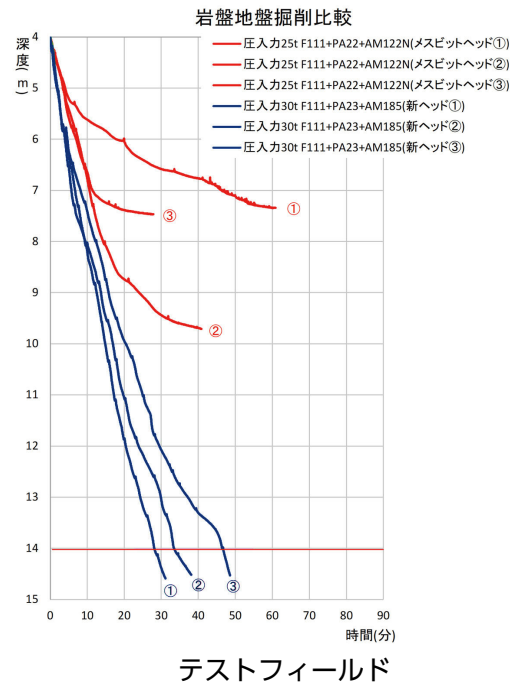
岩盤層 一軸圧縮強度：24 ～ 35N/mm² 砂岩

●従来型（赤）：

圧入力 250kN 回転トルク 30kN・m
ビットの摩耗により最長 10m で掘削停止
※ビット交換必要

●新型（青）：

圧入力 300kN 回転トルク 40kN・m
平均 37.4 分で掘削
※ビット交換不要



従来モデルより深く・速く掘削。高負荷での使用が可能。

実証試験2 ～玉石層での従来機種との比較～

地盤条件：玉石層（最大φ700mm 程、最大 N 値 = 300）

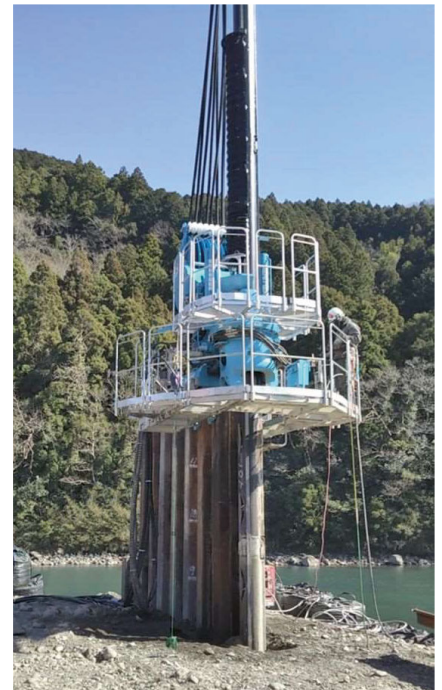
杭種：鋼矢板Ⅳ型 L=12.5m 圧入長 8.5m

先行掘削あり（オーガヘッド：φ540 3条）

機種	F111（フライホイール式）	SCU-400M
単位圧入時間	2.4min/m	4.3min/m
平均日進量	6.0枚	3.0枚

従来機種と比べ

- ・ 圧入時間 **44%短縮**
- ・ 2 倍の進捗を確認



※実証試験の結果は本製品の性能を保証するものではありません。

株式会社 技研製作所

工法革命

インプラント工法で世界の建設を変える

www.giken.com

東京本社 〒135-0063 東京都江東区有明3丁目7番18号 有明セントラルタワー 16階 TEL 03-3528-1630
高知本社 〒781-5195 高知県高知市布師田3948番地1 TEL 088-846-2933

